PCT WELTORGANISATION FÜR GEISTIGES EIGENTUM Internationales Büro INTERNATIONALE ANMELDUNG VERÖFFENTLICHT NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT)

(51) Internationale Patentklassifikation 6:

A46D 1/00

A1

(11) Internationale Veröffentlichungsnummer:

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum:

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/EP97/05222

(22) Internationales Anmeldedatum:

24. September 1997 (24.09.97)

(30) Prioritätsdaten:

196 40 852.0

2. Oktober 1996 (02.10.96)

DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten ausser US): BRAUN AKTIENGESELLSCHAFT [DE/DE]; Frankfurt am Main

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): FIRATLI, Ahmet, Cem [DE/DE]: Wiesenhain 16, D-65207 Wiesbaden (DE). DRIESEN, Georges [BE/DE]; Bangertstrasse 21, D-61276 Weilrod (DE). HANS, Rainer [DE/DE]; Unter der Hambach 14, D-65510 Idstein (DE). SCHAEFER, Norbert [DE/DE]; Im Trutz Frankfurt 13, D-60322 Frankfurt (DE). SCHWARZ-HARTMANN, Armin [DE/DE]; Brunnengasse 2, D-55234 Albig (DE).

(81) Bestimmungsstaaten: AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG BR, BY, CA, CH, CN, CU, CZ, DK, EE, ES, FI, GB, GE, GH, HU, IL, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MD, MG, MK, MN, MW, MX, NO, NZ, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TR, TT, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZW, ARIPO Patent (GH, KE, LS, MW, SD, SZ, UG, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, CH, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE), OAPI Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht

Mit internationalem Recherchenbericht.

Vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche zugelassenen Frist. Veröffentlichung wird wiederholt falls Änderungen eintreffen.

(54) Title: TOOTHBRUSH BRISTLE

(54) Bezeichnung: BORSTE FÜR EINE ZAHNBÜRSTE

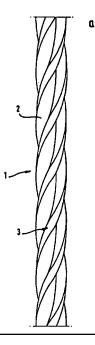
(57) Abstract

The invention concerns a bristle (1) for a toothbrush, in particular for an electric toothbrush, the bristle being made from a plastics monofilament (2). The monofilament (2) has a non-circular cross-section, is rotated about its longitudinal axis, and is secured by the effect of chemical agents. In this way, the bristle (1) is provided with a three-dimensionally structured surface which improves the cleaning effect, in particular as concerns plaque-removal.

(57) Zusammenfassung

Es wird eine Borste (1) für eine Zahnbürste, insbesondere für eine elektrische Zahnbürste beschrieben, die aus einem aus Kunststoff hergestellten Monofilament (2) besteht. Das Monofilament (2) besitzt einen nicht-kreisförmigen Querschnitt, ist um seine Längsachse gedreht und ist infolge Einwirkung chemischer Mittel fixiert. Auf diese Weise entsteht eine dreidimensional strukturierte Oberfläche der Borste (1), mit der eine verbesserte Reinigungswirkung insbesondere bei der Entfernung von Plaque erreicht wird.





LEDIGLICH ZUR INFORMATION

Codes zur Identifizierung von PCT-Vertragsstaaten auf den Kopfbögen der Schriften, die internationale Anmeldungen gemäss dem PCT veröffentlichen.

AL	Albanien	ES	Spanien	LS	Lesotho	SI	Slowenien
AM	Armenien	FI	Finnland	LT	Litauen	SK	Slowakei
AT	Österreich	FR	Frankreich	LU	Luxemburg	SN	Senegal
ΑU	Australien	GA	Gabun	LV	Lettland ·	SZ	Swasiland
AZ	Aserbaidschan	GB	Vereinigtes Königreich	MC	Monaco	TD	Tschad
BA	Bosnien-Herzegowina	GE	Georgien	MD	Republik Moldau	TG	Togo
BB	Barbados	GH	Ghana	MG	Madagaskar	TJ	Tadschikistan
BE	Belgien	GN	Guinea	MK	Die ehemalige jugoslawische	TM	Turkmenistan
BF	Burkina Faso	GR	Griechenland		Republik Mazedonien	TR	Türkei
BG	Bulgarien	HU	Ungarn	ML	Mali	TT	Trinidad und Tobago
BJ	Benin	IE	Irland	MN	Mongolei	UA	Ukraine
BR	Brasilien	ΙL	Israel	MR	Mauretanien	UG	Uganda
BY	Belarus	IS	Island	MW	Malawi	US	Vereinigte Staaten von
CA	Kanada	IT	Italien	MX	Mexiko		Amerika
CF	Zentralafrikanische Republik	JP	Japan	NE	Niger	UZ	Usbekistan
CG	Kongo	KE	Kenia	NL	Niederlande	VN	Vietnam
CH	Schweiz	KG	Kirgisistan	NO	Norwegen	YU	Jugoslawien
CI	Côte d'Ivoire	KP	Demokratische Volksrepublik	NZ	Neuseeland	zw	Zimbabwe
CM	Kamerun		Korea	PL	Polen		
CN	China	KR	Republik Korea	PT	Portugal	,	
CU	Kuba	KZ	Kasachstan	RO	Rumänien		
CZ	Tschechische Republik	LC	St. Lucia	RU	Russische Föderation		
DE	Deutschland	LI	Liechtenstein	SD	Sudan		
DK	Dänemark	LK	Sri Lanka	SE	Schweden		
EE	Estland	LR	Liberia	SG	Singapur		

- 1 -

Borste für eine Zahnbürste

Die Erfindung betrifft eine Borste für eine Zahnbürste, insbesondere für eine elektrische Zahnbürste, die aus einem aus Kunststoff hergestellten Monofilament besteht.

Derartige Borsten sind allgemein bekannt und werden beispielsweise in elektrisch angetriebenen Zahnbürsten verwendet.

Aufgabe der Erfindung ist es, derartige Borsten insbesondere im Hinblick auf eine verbesserte Reinigungswirkung bei der Zahnreinigung weiterzuentwickeln.

Gelöst wird diese Aufgabe bei einer Borste der eingangs genannten Art dadurch, daß das Monofilament einen nicht-kreisförmigen Querschnitt aufweist, um seine Längsachse gedreht und infolge Einwirkung chemischer Mittel fixiert ist.

Durch den nicht-kreisförmigen Querschnitt und die Drehung des Monofilaments wird eine dreidimensional strukturierte Oberfläche geschaffen. Da für die Zahnreinigung nicht nur die Borstenspitze, sondern auch die Mantelfläche von Bedeutung ist, weist die erfindungsgemäße Borste eine größere Reinigungswirkung als bisher auf. Insbesondere kann durch die strukturierte Oberfläche Plaque wesentlich besser von der Zahnoberfläche entfernt werden.

Durch die Fixierung mit Hilfe von chemischen Mitteln wird die Drehung und damit die strukturierte Oberfläche des Monofilaments in einen bleibenden Zustand versetzt. Dabei bleibt der Orientierungszustand der Molekülketten im Filamentmaterial nahezu unverändert. Nur in den Randschichten finden Umlagerungen statt. Dies hat bei gleichem Durchmesser eine im Vergleich zu anderen Fixierungsmethoden größere Festigkeit und Steifigkeit der Borste zur Folge. Durch die Art der Fixierung wird es ermöglicht, Monofilamente mit besonders kleinen Durchmessern zu verwenden, die dann wesentlich besser insbesondere

in Interdentalräume eindringen und diese von Plaque befreien können. Die Reinigungswirkung der erfindungsgemäßen Borste ist somit insgesamt wesentlich verbessert.

Bei einer vorteilhaften Weiterbildung der erfindungsgemäßen Borste ist der Querschnitt des Monofilaments etwa symmetrisch zu einer parallel zur Längsachse verlaufenden Ebene ausgebildet. Als besonders zweckmäßig hat es sich herausgestellt, wenn der Querschnitt des Monfilaments etwa sternförmig ausgebildet ist. Durch diese Weiterbildungen wird eine besonders gute dreidimensional strukturierte Oberfläche der Borste geschaffen. Insbesondere entsteht dadurch eine schraubenförmig strukturierte Oberfläche der Borste.

Als besonders vorteilhaft insbesondere im Zusammenhang mit der Verwendung der erfindungsgemäßen Borste in einer elektrischen Zahnbürste haben sich als Durchmesser der Hüllkurve des Monofilaments ein Wert im Bereich von etwa 0,1016 mm (4 mil) bis etwa 0,254 mm (10 mil) erwiesen. Des weiteren ist es vorteilhaft, wenn das Monofilament etwa 0,5 bis etwa 2 Drehungen pro mm in Richtung der Längsachse aufweist, und wenn das Monofilament aus Polyamid, Polyester und/oder aus Polypropylen besteht.

Bei einem vorteilhaften Verfahren zur Herstellung einer erfindungsgemäßen Borste wird das Monofilament gedreht und dann infolge Einwirkung chemischer Mittel fixiert. Auf diese Weise wird erreicht, daß die Drehung dauerhaft beibehalten wird, wobei die mechanischen Eigenschaften des Monofilaments im wesentlichen erhalten bleiben. Durch das chemische Anlösen des Monofilaments werden Kanten und Ecken verrundet und es entstehen insbesondere in hygienischer Hinsicht saubere Übergänge. Des weiteren stellt die genannte Fixierung eine einfache und gut steuerbare Art und Weise dar, das gedrehte Monofilament zu bearbeiten und die erfindungsgemäße Borste mit der beschriebenen Oberflächenstruktur daraus herzustellen.

Bei einer vorteilhaften Weiterbildung des erfindungsgemäßen Verfahrens wird das Monofilament an einer Stelle gedreht und gleichzeitig in einem Abstand zu dieser Stelle eine Drehung verhindert oder gebremst. Auf diese Weise wird eine schraubenförmige dreidimensionale Struktur an der Oberfläche der Borste erzeugt. Des weiteren weist diese Struktur zusätzliche Kanten und Radien auf, die bei der Zahnreinigung ganz allgemein vorteilhaft zur Wirkung kommen, und die insbesondere bei der Entfernung von Plaque von der Zahnoberfläche oder aus Interdentalräumen besonders zweckmäßig sind.

Bei einer vorteilhaften Weiterbildung des erfindungsgemäßen Verfahrens werden die Filamente zwischen etwa 5 s und etwa 50 s in dem Lösungsmittel fixiert, vorzugsweise zwischen etwa 20s und etwa 30 s. Bei Filamenten aus Polyamid hat sich Ameisensäure als besonders zweckmäßiges Lösungsmittel herausgestellt.

Bei einer besonders vorteilhaften Weiterbildung der Erfindung werden die erfindungsgemäßen Borsten im Innenfeld einer vorzugsweise elektrisch angetriebenen Rundkopfzahnbürste verwendet.

Weitere Merkmale, Vorteile und Anwendungsmöglichkeiten der Erfindung ergeben sich aus der nachfolgenden Beschreibung von Ausführungsbeispielen, die in der Zeichnung näher dargestellt sind. Dabei bilden alle beschriebenen und/oder dargestellten Merkmale für sich oder in beliebiger Kombination den Gegenstand der Erfindung unabhängig von ihrer Zusammenfassung in den Ansprüchen und deren Rückbeziehung.

- 4 -

Figuren 1a

und 1b zeigen eine schematische Darstellung eines Ausführungsbeispiels einer erfindungsgemäßen Borste für eine Zahnbürste in einer Ansicht und einem Querschnitt, und

Figur 2 eine schematische Darstellung von alternativen Querschnitten der Borste nach der Figur 1.

In den Figuren 1a und 1b ist eine Borste 1 dargestellt, die aus einem Monofilament 2 besteht. Das Monofilament 2 besteht aus Kunststoff und ist gedreht. Die Drehung ist gleichmäßig ausgeführt, so daß sich die Struktur der Oberfläche der Borste 1 kontinuierlich wiederholt. Die Borste 1 weist somit eine strukturierte Oberfläche auf, die das Monofilament 2 ursprünglich nicht besitzt, sondern die erst durch die Drehung des Monfilaments 2 entsteht.

Das in den Figuren 1a und 1b gezeigte Monofilament 2 kann aus Polyamid, Polyester oder aus Polypropylen bestehen. Der Durchmesser der Hüllkurve des genannten Monofilaments 2 kann zwischen etwa 0,1016 mm (4 mil) und etwa 0,254 mm (10 mil) betragen. Das Monfilament 2 kann von etwa 0,5 Drehungen pro mm bis zu etwa 2,0 Drehungen pro mm in Richtung seiner Längsachse aufweisen.

Das Monofilament 2 weist einen nicht-kreisförmigen Querschnitt auf. Dieser Querschnitt ist entsprechend der Figur 1b sternförmig und damit etwa symmetrisch zu einer parallel zur Längsachse verlaufenden Ebene ausgebildet. Durch den nicht-kreisförmigen Querschnitt und die Drehung des Monofilaments 2 entsteht eine schraubenförmige dreidimensionale Struktur, die in der Figur 1a mit der Bezugsziffer 3 gekennzeichnet ist.

Es ist ebenfalls möglich, daß der Querschnitt des Monofilaments 2 eine der alternativen Formen annimmt, wie sie in der Figur 2 dargestellt sind.

Zur Herstellung der Borste 1 wird das Monofilament 2 gedreht. Zu diesem Zweck wird das Monofilament 2 an einer Stelle verdreht, während das Monofilament 2 gleichzeitig mit Abstand zu dieser Stelle festgehalten, also eine Drehung verhindert oder zumindest gebremst wird. Dabei ist es möglich, die Drehung des Monofilaments 2 mit bereits gereckten Filamenten durchzuführen, die bereits über die gewünschten mechanischen Eigenschaften verfügen.

Danach werden das gedrehte Monofilament 2 in ein Lösungsmittel getaucht und dort durch Anlösen fixiert. Die Verweildauer in dem Lösungsmittel beträgt eine Zeitdauer von etwa 5 s bis etwa 50 s. Als Lösungsmittel kann Phenol, M-Kresol oder Ameisensäure verwendet werden. Als besonders vorteilhaft hat sich hochkonzentrierte Ameisensäure herausgestellt. In diesem Fall ist es zweckmäßig, das Monofilament zwischen etwa 20 s und etwa 30 s mit dem Lösungsmittel zu benetzen. Durch ein derartigen Eintauchen oder Benetzen des Monofilaments 2 durch das Lösungsmittel wird die Drehung fixiert. Dies bedeutet, daß das Monofilaments 2 nicht mehr zurückdreht, sondern die Drehung permanent beibehalten bleibt.

Während oder nach der Fixierung ist es möglich, die mechanischen Eigenschaften, insbesondere die Steifigkeit, die Ermüdung und/oder das Rückstellvermögen des Monofilaments 2 mittels Recken und/oder mittels einer thermischen Behandlung zu beeinflussen.

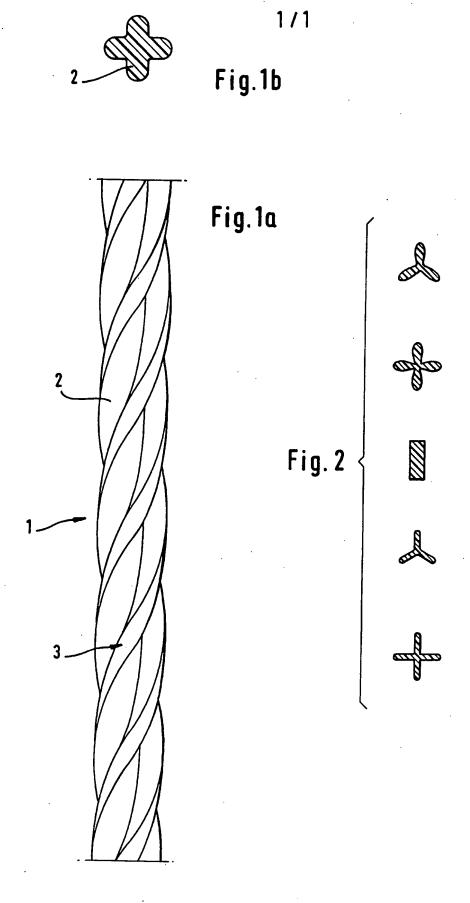
Danach wird das Monofilament 2 durch Abspülen mit Wasser oder dergleichen wieder von dem Lösungsmittel gesäubert oder es wird das Lösungsmittel auf andere Art und Weise, beispielsweise durch Verdampfung neutralisiert. Dann wird das Monfilament 2 durch Wärmestrahlung oder dergleichen getrocknet.

Die beschriebene Borste 1 der Figuren 1a und 1b ist zur Verwendung in Zahnbürsten vorgesehen, insbesondere zur Verwendung in elektrischen Zahnbürsten. Die beschriebene Borste 1 ist dabei besonders vorteilhaft im Innenfeld einer Rundkopfzahnbürste einsetzbar.

Patentansprüche

- Borste (1) für eine Zahnbürste, insbesondere für eine elektrische Zahnbürste, die aus einem aus Kunststoff hergestellten Monofilament (2) besteht, dadurch gekennzeichnet, daß das Monofilament (2) einen nicht-kreisförmigen Querschnitt aufweist, um seine Längsachse gedreht und infolge Einwirkung chemischer Mittel fixiert ist.
- Borste (1) nach Patentanspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Querschnitt des Monofilaments (2) etwa symmetrisch zu einer parallel zur Längsachse verlaufenden Ebene ausgebildet ist.
- 3. Borste (1) nach einem der Patentansprüche 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß der Querschnitt des Monofilaments (2) etwa sternförmig ausgebildet ist.
- 4. Borste (1) nach einem der Patentansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß der Durchmesser der Hüllkurve des Monofilaments (2) einen Wert im Bereich von etwa 0,1016 mm (4 mil) bis etwa 0,254 mm (10 mil) aufweist.
- Borste (1) nach einem der Patentansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß das Monofilament (2) etwa 0,5 bis etwa 2 Drehungen pro mm in Richtung der Längsachse aufweist.
- 6. Borste (1) nach einem der Patentansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß das Monofilament (2) aus Polyamid, Polyester und/oder aus Polypropylen besteht.

- Verfahren zur Herstellung einer Borste (1) nach einem der Patentansprüche
 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß das Monofilament (2) gedreht und dann infolge Einwirkung chemischer Mittel fixiert wird.
- 8. Verfahren nach Patentanspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß das Monofilament (2) an einer Stelle gedreht und gleichzeitig in einem Abstand zu
 dieser Stelle eine Drehung verhindert oder gebremst wird.
- Verfahren nach einem der Patentansprüche 7 oder 8, dadurch gekennzeichnet, daß das Monofilament (2) zwischen etwa 5 s und etwa 50 s in dem Lösungsmittel fixiert wird, vorzugsweise zwischen etwa 20 s und etwa 30 s.
- Verfahren nach einem der Patentansprüche 7 bis 9, dadurch gekennzeichnet, daß als Lösungsmittel Phenol, M-Kresol und/oder Ameisensäure verwendet werden.
- 11. Verwendung der Borste (1) nach einem der Patentansprüche 1 bis 6 im Innenfeld einer vorzugsweise elektrisch angetriebenen Rundkopfzahnbürste.



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

in ational Application No

			101/21 37/03222		
A. CLASS IPC 6	SFICATION OF SUBJECT MATTER A4601/00	•			
According	to International Patent Classification(IPC) or to both national cla	ssification and IPC			
B. FIELDS	SSEARCHED				
Minimum d IPC 6	locumentation searched (classification system followed by classi A46D A46B	fication symbols)			
Documents	ation coarched other than minimum deal manual size at				
Documenta	ation searched other than minimum documentation to the extent t	nat such documents are includ	ed in the fields searched		
Electronic o	data base consulted during the international search (name of da	ta base and, where practical, s	earch terms used)		
C. DOCUM	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT				
Category '	Citation of document, with indication, where appropriate, of the	e relevant passages	Relevant to claim No.		
X,P	DE 195 33 815 A (CORONET-WERKE March 1997	GMBH) 20	1-5,7,8		
Y	see column 4, line 38 - column figures 1-10	5, line 24;	6		
Υ	GB 1 137 407 A (SOCIETE RHODIA December 1968	6			
Α	see page 2, line 30 - line 42;	figures	3		
X	DE 11 40 901 B (HERDLING) 13 De see the whole document	ecember 1962	1-3,5,7		
Α	EP 0 329 505 A (L'OREAL) 23 Aug	gust 1989	3		
			. + .:		
Furth	ner documents are listed in the continuation of box C.	X Patent family me	mbers are listed in annex.		
* Special cal	tegories of cited documents :	"T" later document subtish	ned after the international filing date		
conside	ont defining the general state of the art which is not ered to be of particular relevance locument but published on or after the international	or priority date and n cited to understand the invention	ot in conflict with the application but he principle or theory underlying the		
filing da "L" docume which i	ate nt which may throw doubts on priority claim(s) or is cited to establish the publication date of another	cannot be considered involve an inventive s	r relevance; the claimed invention d novel or cannot be considered to step when the document is taken alone r relevance; the claimed invention		
"O" docume	or other special reason (as specified) int referring to an oral disclosure, use, exhibition or neans nt published prior to the international filing date but	cannot be considered document is combine	d to involve an inventive step when the dwith one or more other such docu- tion being obvious to a person skilled		
later th	an the provity date claimed	"&" document member of	the same patent family		
Date of the a	actual completion of theinternational search	Date of mailing of the	international search report		
4	February 1998	12/02/199	98		
Name and m	eating address of the ISA European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswyk	Authorized officer			
	Tel. (+31-70) 340-2040. Tx. 31 651 epo nl. Fax: (+31-70) 340-3016	Triantaph	Triantaphillou, P		

Form PCT/ISA/210 (second sheet) (July 1992)

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

In. ational Application No PCT/EP 97/05222

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)	Publication date
DE 19533815 A	20-03-97	AU 6931396 A WO 9709907 A	01-04-97 20-03-97
GB 1137407 A		BE 685495 A DE 1253229 B	13-02-67
		NL 6611093 A SE 307121 B	14-02-67 23-12-68
DE 1140901 B		NONE	·
EP 329505 A	23-08-89	FR 2627068 A CA 1329869 A JP 2147004 A JP 2652235 B US 4927281 A	18-08-89 31-05-94 06-06-90 10-09-97 22-05-90

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

PCT/EP 97/05222

		1,31/21	.,	
A. KLASS IPK 6	SIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES A46D1/00			
Nach der la	nternationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen K	lassifikation und dertPK		
	RCHIERTE GEBIETE			
Recherchie IPK 6	erter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssym A46D A46B	bole)		
1110	מיסידת שטידת		10 _{6.0}	
Recherchie	rte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, s	soweit diese unter die recherchierten Gebiet	e fallen	
			. **	
Während d	er internationalen Recherche konsultierle elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete	Suchbegriffe)	
C. ALS WI	ESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN			
Kategorie:	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Anga	be der in Betracht kommenden Telle	Betr. Anspruch Nr.	
Х,Р	DE 195 33 815 A (CORONET-WERKE G 20.März 1997	MBH)	1-5,7,8	
Υ	siehe Spalte 4, Zeile 38 - Spalt 24; Abbildungen 1-10 	e 5, Zeile	6	
Υ	GB 1 137 407 A (SOCIETE RHODIACE 18.Dezember 1968	6		
Α	siehe Seite 2, Zeile 30 - Zeile Abbildungen	42;	3	
X	DE 11 40 901 B (HERDLING) 13.Dez siehe das ganze Dokument	ember 1962	1-3,5,7	
A	EP 0 329 505 A (L'OREAL) 23.Augu	st 1989	3	
	•		·	
		·		
Weite entne	ere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu ehmen	X Siehe Anhang Patentfamilie		
Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen "A" Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist "E" älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedat oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundel				
Anmelo L" Veröffen	Ockument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Jedatum veröffentlicht worden ist tlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft er-	Theorie angegeben ist "X" Veröffentlichung von besonderer Bedet kann allein aufgrund dieser Veröffentlich	itung; die beanspruchte Erfindung	
	en zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer n im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden er die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie	erfinderischer Tätigkeit beruhend betra "Y" Veröffentlichung von besonderer Bedeu	chtet werden itung: die beanspruchte Erfindung	
ausgen	ittlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung.	werden, wenn die Veröffentlichung mit	einer oder mehreren anderen	
eine Be nettoreV "9"	militaring, die skrift auf eine mundliche Omenbarung. mutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht tlichung, die vor dem Internationalen Anmeldedalum, aber nach anspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist	Veröffentlichungen dieser Kategorie in diese Verbindung für einen Fachmann "&" Veröffentlichung, die Mitglied derselben	Verbindung gebracht wird und naheliegend ist	
	bschlusses der internationalen Recherche	Absendedatum des internationalen Re		
4.	Februar 1998	12/02/1998		
Name und Po	ostanschrift der Internationalen Recherchenbehorde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2	Bevollmáchtigter Bediensteter		
	NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340–2040. Tx. 31 651 epo nl. Fax: (+31-70) 340–3016	Triantaphillou, P		

Formblatt PCT/ISA/210 (Blatt 2) (Juli 1992)

2

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamilie gehören

Int ionales Aktenzeichen
PCT/EP 97/05222

Im Recherchenbericht geführtes Patentdokument	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
DE 19533815 A	20-03-97	AU 6931396 A WO 9709907 A	01-04-97 20-03-97
GB 1137407 A		BE 685495 A DE 1253229 B	13-02-67
		NL 6611093 A SE 307121 B	14-02-67 23-12-68
DE 1140901 B		KEINE	
EP 329505 A	23-08-89	FR 2627068 A CA 1329869 A JP 2147004 A	18-08-89 31-05-94 06-06-90
		JP 2652235 B US 4927281 A	10-09-97 22-05-90